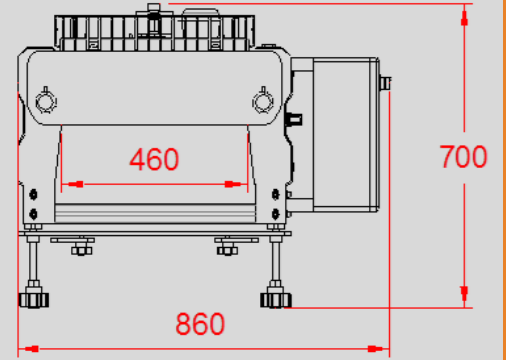
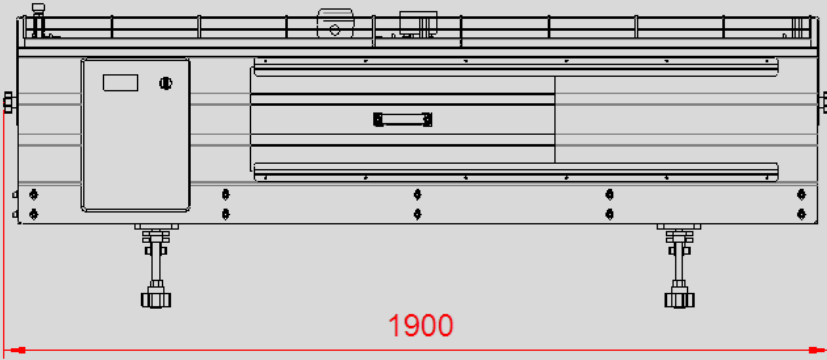
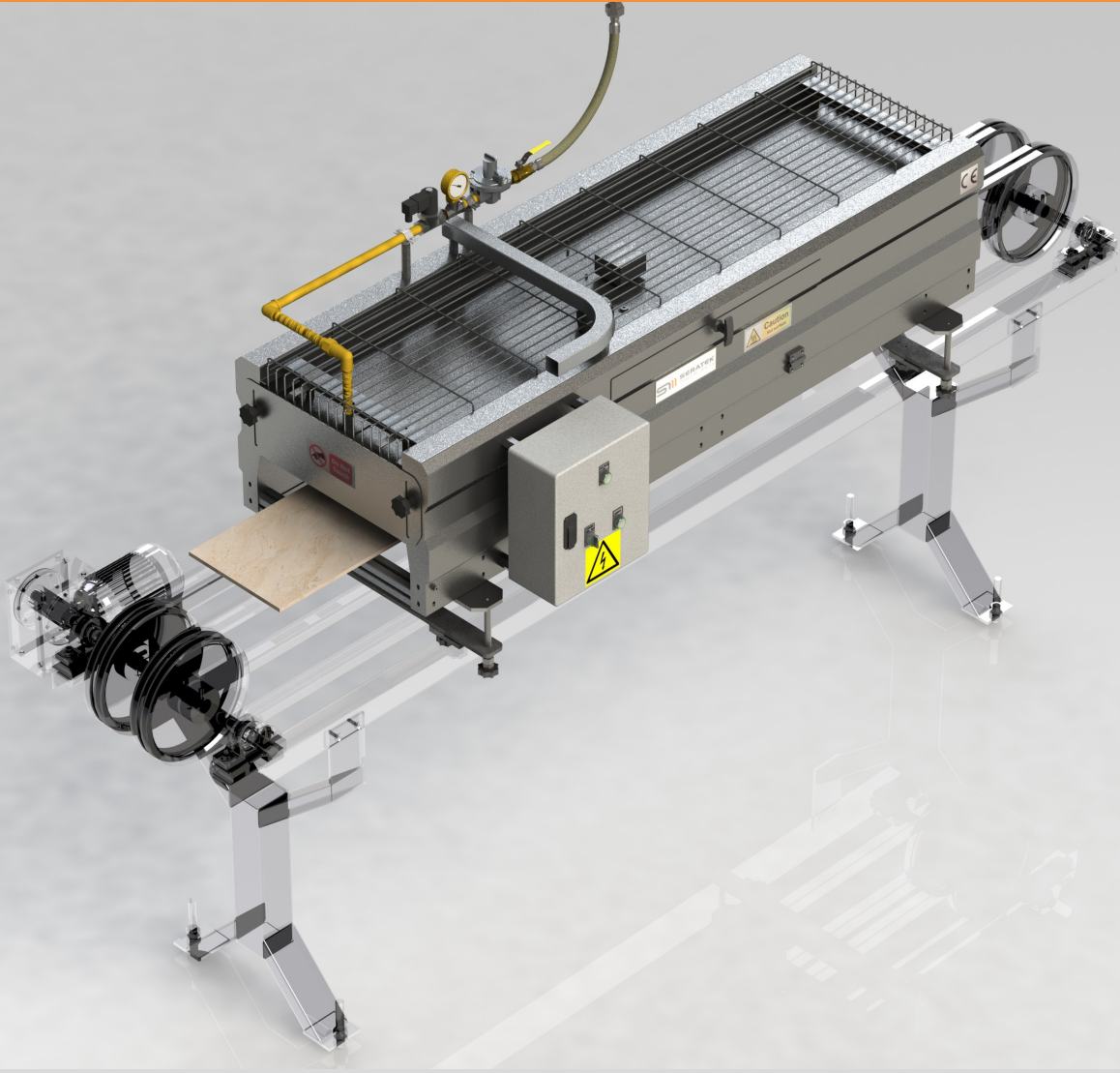


# İNFRARED KURUTUCU / INFRARED DRIER



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Model / Model	IPK - 450
Isıl Güç / Heating Power	15 kW
Gaz Tüketimi / Gas Consumption	1,5 m <sup>3</sup> /h (Natural Gas) - 1,12 kg/h (LPG)
Gaz Basıncı / Gas Pressure	Max 500 mbar
Kurulu Güç / Installed Power	1,2 kW
Ağırlık / Weight	150 kg

# İNFRARED KURUTUCU / INFRARED DRIER

## UYGULAMA ALANLARI / APPLICATION FIELDS

Seramik ve cam dekorlama hatlarında, her iki baskı operasyonu arasında, boyanın hızlı ve etkin kurutulmasında.  
*Fast and effective drying on ceramic and glass decoration lines between two printing applications.*

Çeşitli malzemelerin ön ısıtma ve kurutma proseslerinde  
*Preheating and drying applications of various materials.*

## ÇALIŞMA PRENSİBİ / WORKING PRINCIPLE

İnfrared panel katalitik ped ve elektrikli ön ısıtıcı rezistansdan meydana gelir. Yanma prosesi, katalitik ped tarafından aktive edilen egzotermik kimyasal bir reaksiyondur. Bu reaksiyon; ön ısıtmadan geçen gaz ve ortamdan gelen oksijenin teması sonucunda gerçekleşir ve ısı enerjisi ortaya çıkar. Bu ısı enerjisi kızılötesi ışınlar ile iletilir.

*The gas oxidation is a chemical reaction activated by a catalyst whose characteristics are not altered over time. The reaction occurs between the feeding gas (combustible) that flows inside the heater and the oxygen of the surrounding atmosphere (combustive agent): the contact of these two elements, through the catalytic pad duly pre-heated, generates a gas oxidation with emission of THERMAL ENERGY. The reaction is exothermic and develops heat through Infrared rays.*

## AVANTAJLARI / ADVANTAGES

**Yanma reaksiyonu esnasında sıcaklık, tutuşma sıcaklığından daha düşük olduğundan tamamıyla alevsiz yanma gerçekleşmesi ve bu nedenle güvenli işletme imkanı**

*High quality gas oxidation in total ABSENCE OF FLAME, as the catalyst activates the oxidation of the combustible at a temperature lower than its ignition temperature. SAFETY OPERATION  
(ATEX and FM certified heaters are available)*

**Yüksek performanslı katalitik sayesinde 10 dakika içinde ön ısıtma yapılabilmesi ve prosesin kısa sürede gerçekleştirilebilmesi**

*10 minutes: pre-heating phase made with an electrical element in order to reach the necessary temperature for catalytic reaction. The start-up in 10 minutes is absolutely the shortest compared with all catalytic systems present in the international market considering equal electric power engaged in pre-heating phase.*

**Kızılötesi ışınlar sadece ısıtılmak istenen cisim ısıtır, ortamı ısıtmaz, bu nedenle konvansiyonel sistemlere göre daha az enerji tüketimi ve daha kısa süreli kurutma prosesi imkanı sağlar.**

*Radiation direct on the object – the ambient is not heated, infrared rays concentrate only on the item to be treated (high power density). Space and energy saving.*

**Gas basıncı ayarlanarak, panel yüzey sıcaklığını 180°C ile 550°C arasında ayarlayabilme imkanı**

*By modulating the gas pressure, i.e. the gas quantity, the radiant surface temperature ranges from 180°C (356°F) to 550°C (1022°F).*

**Panel yüksekliğini değiştirerek etkin kurutma işleminin yapılabilmesi.**

*Changing the height of the panel can be made effective drying process.*

**Katalitik oksidasyon, karbon monoksit (CO), azot oksitler (NOx) ve yanmamış hidrokarbonlar (HC) emisyonu olmaksızın sadece karbon dioksit (CO2) ve su buharı (H2O) oluşturur.**

*Catalytic gas oxidation generates exclusively carbon dioxide (CO2) and water vapour (H2O) without emission of carbon monoxide (CO), nitrogen oxides (NOx) and unburnt hydrocarbons (HC). ENVIRONMENT RESPECT.*

**Kompak yapı, kolay bakım onarım ve düşük işletme maliyeti**

*Compact frame, easy maintenance and low operating cost*